

 	客戶 : 名額	圖號: 名額試割	11 17, 2023	11:43
	電腦編號 : 1121116AA	機台: Hexagon Leitz PMM-Xi 12107	操作者 : 婷	

←→	毫米	距離5-實際料厚 - 平面7 TO 平面2					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
M	25.0500	0.0100	-0.0100	25.0556	0.0056	0.0000	
母	毫米	位置1 - 直線9					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
Y	9.2180	0.0100	-0.0100	9.2183	0.0003	0.0000	
母	毫米	位置2 - 直線11					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
Y	-9.2180	0.0100	-0.0100	-9.2251	-0.0071	0.0000	
母	毫米	位置3 - 直線10					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
X	42.2180	0.0100	-0.0100	42.2191	0.0011	0.0000	
母	毫米	位置4 - 直線12					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
X	23.7820	0.0100	-0.0100	23.7759	-0.0061	0.0000	
←→	毫米	距離1 - 直線9 TO 直線11 (Y 軸)					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
M	18.4360	0.0100	-0.0100	18.4434	0.0074	0.0000	
←→	毫米	距離2 - 直線10 TO 直線12 (X 軸)					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
M	18.4360	0.0100	-0.0100	18.4433	0.0073	0.0000	
母	毫米	位置5 - PNT7					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
X	33.0000	0.0100	-0.0100	32.9976	-0.0024	0.0000	
Y	0.0000	0.0100	-0.0100	-0.0033	-0.0033	0.0000	
母	毫米	位置6 - 直線15					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
Y	4.8000	0.0100	-0.0100	4.8014	0.0014	0.0000	
母	毫米	位置7 - 直線17					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
Y	-4.8000	0.0100	-0.0100	-4.8037	-0.0037	0.0000	
母	毫米	位置8 - 直線16					
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差	
X	37.8000	0.0100	-0.0100	37.8026	0.0026	0.0000	

⌀		毫米					位置9 - 直線18			
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差				
X	28.2000	0.0100	-0.0100	28.1982	-0.0018	0.0000				
↔		毫米							距離3 - 直線15 TO 直線17 (Y 軸)	
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差				
M	9.6000	0.0100	-0.0100	9.6052	0.0052	0.0000				
↔		毫米							距離4 - 直線16 TO 直線18 (X 軸)	
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差				
M	9.6000	0.0100	-0.0100	9.6044	0.0044	0.0000				
⌀		毫米							位置10 - PNT8	
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差				
X	33.0000	0.0100	-0.0100	33.0004	0.0004	0.0000				
Y	0.0000	0.0100	-0.0100	-0.0011	-0.0011	0.0000				
∠		DEG							角度1 - 平面3 TO Z 軸	
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差				
A	10.0000	0.0500	-0.0500	9.9969	-0.0031	0.0000				
∠		DEG							角度3 - 平面4 TO Z 軸	
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差				
A	-10.0000	0.0500	-0.0500	-9.9968	0.0032	0.0000				
∠		DEG							角度4 - 平面5 TO Z 軸	
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差				
A	-10.0000	0.0500	-0.0500	-10.0066	-0.0066	0.0000				
∠		DEG							角度5 - 平面6 TO Z 軸	
軸	標稱值	正公差	負公差	測量值	偏差	超公差				
A	10.0000	0.0500	-0.0500	10.0098	0.0098	0.0000				